

FRESATRICE A BANCO FISSO OMV BPF 2 1000
Modello BPF 2 1000
CNC Heidenhain 355
Matricola 1000/10
Anno 1989

Corse

Longitudinale X 1000 mm

Trasversale Y 600 mm

Verticale Z 450 mm

Superficie utile tavola 1950 X 700 mm

Testa con due mandrini orizzontale e verticale ISO 40 orientabili di 180 gradi con mandrino verticale canotto mobile diametro 90 mm e corsa 85 mm giri 50 - 3600.

Avanzamenti normali e rapidi dei movimenti longitudinale, trasversale e verticale, indipendenti o contemporanei tra loro, azionati da motori in c.c. Movimenti manuali comandati a mezzo volantini elettronici con visualizzazione dello spostamento.

Avanzamenti di lavoro mm 1' - 10000

Avanzamenti rapidi mm 1' -12000

Viti a ricircolazione di sfere di precisione precaricate nei tre assi

Comandi centralizzati posti su una pulsantiera a leggione con supporto snodo con 3 volantini elettronici

Impianto di refrigerazione utensile.

Impianto di lubrificazione centralizzato automatico con temporizzatore e dosatori di mandata.

Tempera ad induzione sulle guide dell'incastellatura, slittone, tavola verticale che scorrono su uno speciale materiale antiusura (turcite).

Bloccaggio assi a mezzo freni elettromagnetici

Bilanciamento idropneumatico dell'incastellatura sull'asse verticale

Controllo numerico continuo Mod. Heidenhain 355 + PL 300

Interfaccia seriale RS-232-C per periferiche esterne

Sbloccaggio idraulico dei portautensili nei mandrini

Velocità rotazione mandrino a mezzo motore in c.c. fino a 3600 giri/1'

Impianto di raffreddamento olio a resa frigorifera Kcal/H 2500/3000

Impianto di climatizzazione armadio elettrico

Potenza totale richiesta 380V 50Hz

Peso macchina Kg. 6700